

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA 2010

„ALPHA” PZ Zakład Przetwórstwa
Tworzyw Sztucznych
Dobczyce



Wydanie 4

lipiec 2010



**OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO
W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I
WALIDACYJNYCH**



TÜV NORD Polska Sp. z o.o. w Katowicach, Grzegorz Tuleja, o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001 akredytowany w odniesieniu do zakresu 24.53 oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy cała organizacja, o której mowa w uaktualnionej deklaracji środowiskowej wydanie 4 z lipca 2010 roku Przedsiębiorstwa Zagranicznego Alpha, Zakładu Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych w Dobczycach o numerze rejestracji PL-2.12-002-15 spełnia wszystkie wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełni zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Sporządzono w Katowicach, dnia 27-07-2010 r.





SPIS TREŚCI

1.	INFORMACJE OGÓLNE O ZAKŁADZIE.....	4
2.	POLITYKA ŚRODOWISKOWA I ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA	6
3.	ASPEKTY ŚRODOWISKOWE	9
4.	CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE NA LATA 2008-2009	12
5.	EFEKTY DZIAŁALNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ.....	14
6.	ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI I INNYMI.....	23
7.	PODSUMOWANIE	25



1. INFORMACJE OGÓLNE O ZAKŁADZIE

ALPHA PZ Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
32-410 Dobczyce, ul. Jagiellońska 43 b,
woj. małopolskie
tel. +48 (12) 254 98 00, fax: +48 (12) 254 98 03
e-mail: zpts@alpha.krakow.pl
www.alpha.krakow.pl

Dyrektor: Pan Ryszard Trojanowski
Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych działa w strukturze ALPHA Przedsiębiorstwa Zagranicznego z siedzibą w Krakowie, ul. Balicka 182 (KRS: 0000046797).

Działalność produkcyjna prowadzona jest od 1977 roku. W 2005 r. zakład przeniesiono z Krakowa do Dobczyc. Inwestycja została oddana do użytkowania w kwietniu 2005 r.

Właścicielem instalacji jest „ALPHA”, Przedsiębiorstwo Zagraniczne, które posiada również tytuł prawny do zajmowanego przez zakład terenu o łącznej powierzchni 2,077 ha.

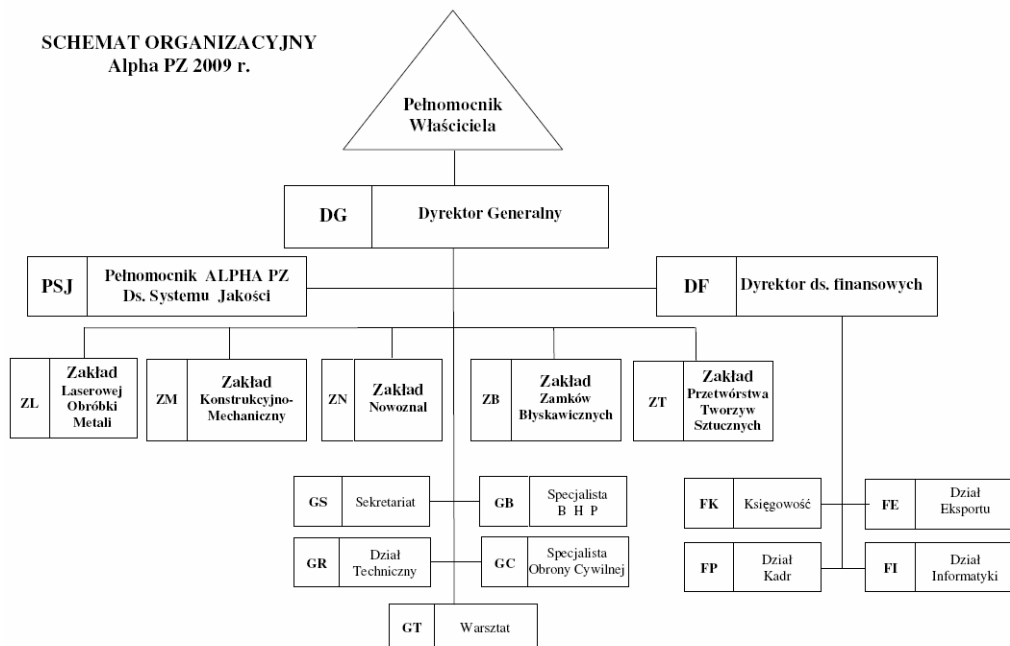
Struktura organizacyjna Alpha PZ i umiejscowienie Zakładu Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych w strukturze grupy zostało zobrazowane na poniższym schemacie. Związki z organizacją macierzystą w zakresie ochrony środowiska zostały zdefiniowane w Zarządzeniu z dnia 01.06.07.



Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych



Mapka lokalizacji ZPTS Alpha





Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „ALPHA” PZ jest zlokalizowany na terenie tzw. Strefy Przemysłowej „Zielone Dobczyce”, w której działa szereg zakładów produkcyjnych krajowych i zagranicznych. Najbliższe budynki mieszkalne znajdują się w odległości ok. 180 m od strony wschodniej i ok. 150 m od strony zachodniej (pojedyncza zabudowa). Najbliższy obszar Natura 2000 – Puszcza Niepołomska - znajduje się w odległości ok. 16,5 km.

Zakład zatrudnia obecnie (lipiec 2010) 170 osób, w tym 136 pracowników produkcyjnych.

Praca odbywa się przez 7 dni w tygodniu w systemie 3-zmianowym.

Działalność

Kod PKD/NACE: 3663Z

Przedmiotem działalności zakładu jest produkcja elementów z tworzyw sztucznych na potrzeby różnych branż m.in. motoryzacji, budownictwa, elektroniki, sprzętu AGD i innych.

Zakład oferuje usługi w zakresie:

- produkcja wyprasek technicznych o gramaturze 0,5 g ÷ 8 kg, rozdmuch techniczny do 3 l, wtrysk wspomagany gazem
- dekorowanie wyprasek
hot stamping
sitodruk
tampodruk
- montaż, zgrzewanie ultradźwiękowe
- kompleksowe wdrażanie nowych projektów.



Produkcja ogólna mierzona zakupem surowców wyniosła w:

- 2006 roku – 1954 Mg
- 2007 roku – 2142 Mg
- 2008 roku - 2280 Mg
- 2009 roku – 2364 Mg

W tym największy udział miały detale dla przemysłu motoryzacyjnego produkowane z polipropylenu i poliamidu.

Wyroby są pakowane stosownie do ustaleń z klientem w opakowania kartonowe oraz opakowania z tworzyw sztucznych i metalowe wielokrotnego użytku i odbierane są przez klientów ich transportem lub dostarczane firmowym transportem do klienta. Eksport odbywa się za pomocą spedycji, własnym transportem klienta oraz firmowym transportem.

Główni Klienci: TRI POLAND, Valeo, Arkal, Saint GOBAIN, ABB, Schneider, HILTI, Galeco, ITW, Cersanit.

Wyróżnienia, nagrody, certyfikaty np. ISO 9001:2000, ISO TS16949:2002, Gazeta Biznesu 2005, Certyfikat Autoryzowanego Przetwórcy Tworzyw Sztucznych Zakładów Azotowych w Tarnowie Mościcach, wyróżnienie w konkursie Złoty Orbital w kategorii wyrób lub wdrożona technologia.



2. POLITYKA ŚRODOWISKOWA I ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

Jednym ze strategicznych kierunków rozwoju Zakładu jest przyjęta przez Dyrektora koncepcja Zintegrowanego Systemu Zarządzania, w skład którego wchodzi: system zarządzania jakością wg. EN - ISO 9001:2000 oraz ISO/TS 16949:2002 oraz system zarządzania środowiskowego wg. EN – ISO 14001:2004. Dodatkowo w ramach zintensyfikowania prac na rzecz środowiska ZPTS Alpha PZ wdrożył wymagania EMAS.

Zagadnienia środowiskowe są komunikowane wewnątrz oraz na zewnątrz Zakładu Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych ALPHA. Komunikacja wewnętrzna i zewnętrzna w Zakładzie służy do wzajemnej wymiany informacji pomiędzy komórkami organizacyjnymi oraz pionami i poziomami zarządzania. Komunikacja służy do osiągnięcia wyznaczonych celów zgodnych z wymaganiami Zintegrowanego Systemu Zarządzania oraz informowania nt. działań Zakładu na rzecz środowiska.

Komunikacja w Zakładzie obejmuje komunikację pionową płynącą w górę i dół organizacji wzdłuż linii służbowego podporządkowania określonego w schemacie organizacyjnym, a także komunikację poziomą obejmującą pracowników zajmujących równorzędne stanowiska w hierarchii organizacyjnej i obejmuje niejednokrotnie pracowników z kilku różnych komórek organizacyjnych oraz dostawców materiałów i usług.

W Zakładzie stosowane są następujące formy komunikacji wewnętrznej i zewnętrznej:

- kontakty interpersonalne (osobiste, telefoniczne),
- korespondencja (poczta, dyskietki komputerowe, płyty CD, fax.),
- zebrania, spotkania np. Dyrektora z odpowiedzialnymi za poszczególne procesy,
- personelu średniego szczebla zarządzania z podległym sobie personelem, ogólne spotkania z udziałem wszystkich pracowników,
- tablice informacyjne (usytuowane w głównych obiektach, na których zamieszczane są i na bieżąco aktualizowane wszelkie najważniejsze informacje dotyczące funkcjonowania firmy oraz Zintegrowanego Systemu Zarządzania).
- szkolenia.

Przykładowe informacje dotyczące zagadnień środowiskowych przekazywane wewnątrz Zakładu to:

- obowiązujące wymagania prawne i inne,
- Polityka środowiskowa oraz wynikającej z niej cele i zadania,
- informacje nt. aspektów środowiskowych,
- sposoby postępowania mające na celu zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko,
- sposoby postępowania na wypadek awarii,
- zagadnienia dotyczące ciągłego doskonalenia.

Przykładowe informacje dotyczące zagadnień środowiskowych przekazywane na zewnątrz Zakładu to:

- Polityka środowiskowa,



-
- aspekty znaczące,
 - informacje nt. oddziaływania na środowisko przekazywane do Urzędu,
 - cele i zadania środowiskowe,
 - efekty działalności środowiskowej.

Dla poszczególnych rodzajów przekazywanych informacji dla zainteresowanych stron i władz publicznych są wyznaczone osoby włącznie z określeniem ich kompetencji i uprawnień.



POLITYKA ŚRODOWISKOWA

PZ ALPHA Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych w Dobczycach zajmuje się produkcją półwyrobów i wyrobów z tworzyw sztucznych. Mając świadomość wagi zagadnień ekologicznych i dalszego rozwoju firma zapewnia, że proces produkcyjny prowadzony jest zgodnie z wymaganiami prawnymi i innymi uwarunkowaniami lokalnymi oraz podejmuje działalność z uwzględnieniem aspektów środowiskowych.

W ramach doskonalenia efektów działalności środowiskowej obraliśmy następujące cele:

- Systematyczne podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników;
- Zapobieganie zanieczyszczeniom środowiskowym, w tym zmniejszanie ilości odpadów produkcyjnych;
- Racjonalne użytkowanie wszystkich źródeł energii;
- Kreowanie działalności proekologicznej wśród dostawców;
- Zapobieganie sytuacjom awaryjnym.

Zobowiązujemy wszystkich naszych pracowników do identyfikowania się z przesłaniem niniejszej Polityki Środowiskowej i do realizacji celów z niej wynikających.

Gwarantem efektywnej realizacji założonych celów środowiskowych jest wdrożony system zarządzania środowiskowego zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO14001 i ciągle doskonalona jego skuteczność.

Przyroda bez człowieka może żyć,
ale człowiek bez przyrody
ZGINIE.

Dyrektor Zakładu Przetwórstwa
Tworzyw Sztucznych ALPHA
Ryszard Trojanowski

Dobczyce, 11.02.2008



3. ASPEKTY ŚRODOWISKOWE

W maju 2010 r. w ALPHA PZ ZPTS przeprowadzono czwarty przegląd środowiskowy, którym objęto wszystkie obszary działalności firmy. W celu zidentyfikowania aspektów środowiskowych dokonano przeglądu realizowanych w zakładzie procesów i operacji, pod kątem rzeczywistych i potencjalnych wpływów na środowisko (zarówno pozytywnych, jak i negatywnych) związanych z przeszłymi, obecnymi i planowanymi działaniami, wyrobami i usługami. Przy identyfikacji pośrednich aspektów środowiskowych uwzględniono m.in.: działania dostawców, podwykonawców (np. remonty, transport) w zakresie prac wykonywanych na terenie zakładu i poza nim na rzecz ZPTS Alpha.

Uwzględniono n.w. zagadnienia:

- korzystanie z zasobów naturalnych,
- użytkowanie substancji niebezpiecznych,
- emisje substancji do powietrza,
- zrzuty ścieków,
- gospodarkę odpadami,
- korzystanie z gruntów,
- hałas, wibracje,
- promieniowanie,
- efekty wizualne,
- inne uciążliwości,

biorąc przy tym pod uwagę:

- normalne warunki funkcjonowania,
- warunki związane z postojem, rozruchem, remontami,
- sytuacje awaryjne, zagrożenia.

Zidentyfikowane aspekty środowiskowe związane z negatywnym wpływem na środowisko poddane zostały ocenie punktowej w oparciu o przyjęte kryteria, które uwzględniają:

- skalę oddziaływania,
- intensywność oddziaływania, zagrożenie dla środowiska (rzeczywiste lub potencjalne),
- czas trwania oddziaływania,
- wymagania prawne lub inne dotyczące środowiska,
- zainteresowanie stron,
- prawdopodobieństwo zdarzenia.

Zgodnie z ustalonymi zasadami aspekt środowiskowy zaliczany jest do znaczących, jeśli spełnione jest, co najmniej jedno z poniższych kryteriów:

- jeśli uzyskał sumaryczną ocenę powyżej ustalonej ilości punktów,
- niezależnie od sumarycznej oceny - w przypadku stwierdzenia w ciągu ostatniego roku niezgodności dotyczącej wymagań prawnych lub innych, związanej z rzeczywistym lub potencjalnym negatywnym wpływem na środowisko,
- jeśli jest związany z pozytywnym wpływem na środowisko.



Zgodnie z zaleceniami przedstawionymi po IV przeglądzie zweryfikowano rejestr aspektów środowiskowych i innych pod kątem wymagań prawnych i innych. Nie miało to wpływu na ilość aspektów znaczących, która nie uległa zmianie.

Aktualny wykaz znaczących aspektów środowiskowych przedstawiono w tabeli 1.

Tabela 1. Wykaz znaczących aspektów środowiskowych

Typ aspektu	Aspekt środowiskowy	Źródło aspektu (działanie, wyrób, usługa)	Wpływ na środowisko (rzeczywisty, potencjalny)
Emisja pyłów i gazów	Emisja pyłu z młynków (emisja niezorganizowana)	Proces mielenia tworzyw sztucznych, proces odzysku	zanieczyszczenie powietrza, narażenie pracowników
	Emisja pyłów i gazów z przetwórstwa tworzyw sztucznych (węglowodory alifatyczne, tlenek węgla, formaldehyd)	Proces technologiczny przetwórstwa tworzyw (4 emitory)	zanieczyszczenie powietrza
	Emisja lotnych związków organicznych (ksylen, toluen, octan butylu)	Remonty maszyn i urządzeń; malowanie napisów i znaków; stosowanie rozpuszczalników i lakierów zaw. lotne związki organiczne (1 emitor)	zanieczyszczenie powietrza
	Emisja gazów z przetwórstwa PCV (tlenek węgla, ftalan dwubutylu, formaldehyd)	Przetwórstwo PCV (1 emitor)	zanieczyszczenie powietrza
	Emisja spalin samochodowych (tlenki azotu, tlenki węgla, węglowodory, sadza)	Transport (własny, firmy obce) -spalanie paliw silnikowych: ON, benzyna, gaz	zanieczyszczenie powietrza
Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i gospodarowanie nimi	Odpadowe oleje hydrauliczne	Wymiana oleju w maszynach i urządzeniach	zanieczyszczenie gleby, wody, obciążenie środowiska odpadami
	Zużyte świetlówki	Wymiana zużytych świetlówek (oświetlenie zakładu)	zanieczyszczenie gleby, wody, powietrza, obciążenie środowiska odpadami
	Pojemniki po środkach chemicznych do konserwacji form	Proces przetwórstwa tworzyw	zanieczyszczenie gleby, wody, obciążenie środowiska odpadami
	Czyściwo i sorbenty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Konserwacja maszyn i urządzeń (proces produkcyjny, urządzenia techniczne budynku); obsługa transportu	zanieczyszczenie gleby, wody, obciążenie środowiska odpadami



Typ aspektu	Aspekt środowiskowy	Źródło aspektu (działanie, wyrób, usługa)	Wpływ na środowisko (rzeczywisty, potencjalny)
	Magazynowanie odpadów niebezpiecznych: oleje, zużyte rozpuszczalniki, czyściwo, opakowania po substancjach niebezpiecznych, akumulatory, świetlówki	Gospodarowanie odpadami wytwarzanymi w procesie produkcji, podczas konserwacji i remontów	zanieczyszczenie gleby, wody
Wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i gospodarowanie nimi	Odpady tworzyw sztucznych	Produkcja podstawowa - częściowy odzysk odpadów	zanieczyszczenie gleby, obciążenie środowiska odpadami
	Odzysk odpadów tworzyw sztucznych	Powtórne wykorzystanie w procesie produkcji odpadów tworzyw sztucznych po regranulacji	zmniejszanie ilości odpadów
	Opakowania - tektura, karton	Obrót towarowy; dostawa części maszyn i podzespołów; dostawa materiału i odbiór produktów (w tym: wprowadzanie na rynek produktów w opakowaniach)	zanieczyszczenie gleby, obciążenie środowiska odpadami
	Opakowania z tworzyw sztucznych	Obrót towarowy; dostawa części maszyn i podzespołów; dostawa materiału i odbiór produktów (w tym: wprowadzanie na rynek produktów w opakowaniach)	zanieczyszczenie gleby, obciążenie środowiska odpadami
	Palety drewniane	Obrót towarowy (w tym: wprowadzanie na rynek produktów w opakowaniach)	zanieczyszczenie gleby, obciążenie środowiska odpadami
Korzystanie z zasobów naturalnych	Zużycie energii elektrycznej	Proces produkcji, oświetlenie, prace biurowe	zubożenie zasobów naturalnych emisja pyłów i gazów
Awaryjne zagrożenia środowiska	Niekontrolowane rozlanie olejów i paliw	Rozszczelnienie przewodów instalacji technicznych budynku oraz awaryjne środki transportu (własnych i obcych)	zanieczyszczenie gleby, wody
	Awaryjny zrzut zanieczyszczonych wód opadowych do miejskiej kanalizacji deszczowej	Awaria urządzeń oczyszczających	zanieczyszczenie rzeki Raby

Większość z ww. aspektów środowiskowych stanowią aspekty bezpośrednie, (nad którymi zakład ma pełną kontrolę). Do pośrednich, (na które zakład ma ograniczony wpływ) należą aspekty związane z działaniami dostawców usług (transport), klientów (postępowanie z odpadami opakowaniowymi).



W zakładzie obowiązuje procedura identyfikacji i oceny aspektów środowiskowych zapewniająca aktualizację informacji dotyczących aspektów środowiskowych zidentyfikowanych podczas wstępnego przeglądu środowiskowego.

4. CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE NA LATA 2010-2011

Zgodnie z obowiązującą w zakładzie procedurą ustalono cele i zadania środowiskowe oraz program ich realizacji na lata 2010-2011. Określono osoby odpowiedzialne za realizację zadań, terminy i planowane nakłady finansowe. Przy ustalaniu celów i zadań środowiskowych brano pod uwagę:

- zasady i zobowiązania zawarte w polityce środowiskowej,
- znaczące aspekty środowiskowe,
- wymagania prawne i inne,
- wnioski zainteresowanych stron,
- plany rozwoju, inwestycyjne,
- możliwości techniczne i finansowe.

Tabela 2. Cele i zadania zawarte w programie środowiskowym na lata 2010 – 2011

Lp.	Cele środowiskowe	Zadania środowiskowe				
		Lp.	Zadania	Efekty	Termin realizacji	Nakłady finansowe
1	Ciągłe podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników	1	Szkolenie nowych pracowników Alpha PZ Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych w Dobczycach w zakresie: <ul style="list-style-type: none">▪ sposób postępowania z odpadami,▪ reagowania na wypadek awarii.	100% segregacja odpadów, minimalizacja wystąpienia awarii. Średnia ocen z testów dla brygady min 4,2.	Na bieżąco	Własnymi siłami (szkolenie wewnętrzne)
		2	Comiesięczne zamieszczanie na tablicy środowiskowej oraz sali szkoleń artykułów mających na celu podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników	Zwiększona wiedza pracowników dotycząca ochrony środowiska Średnia ocen z testów dla brygady min 4,2.	Raz w miesiącu	Własnymi siłami
		3	Aktualizowanie tablicy środowiskowej	Ułatwienie segregacji odpadów, wskazanie odpowiedzialności za porządek w danych obszarach Średnia ocen z testów dla brygady min 4,2.	Na bieżąco	Własnymi siłami
		4	Testy sprawdzające wiedzę pracowników Alpha PZ Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych w Dobczycach	Zwiększona wiedza pracowników dotycząca ochrony środowiska Średnia ocen z testów dla brygady min 4,2.	Raz w roku	Własnymi siłami
2	Zmniejszenie wielkości emisji pyłu do powietrza z działalności produkcyjnej	1	Zainstalowanie systemu odpylającego na stanowisku do mielenia odpadów tworzyw sztucznych (młynkownia). System odpylania zostanie uruchomiony w nowo-wybudowanej części zakładu gdzie zostanie przeniesiona młynkownia.	Wyeliminowanie emisji nieorganizowanej w starej młynkowni Stężenie pyłu na stanowisku pracy niższe od 0,5 NDS	II połowa 2010 – I połowa 2011	W ramach rozbudowy istniejącej infrastruktury.



Lp.	Cele środowiskowe	Zadania środowiskowe				
		Lp.	Zadania	Efekty	Termin realizacji	Nakłady finansowe
3	Kreowanie działalności proekologicznej dostawców i podwykonawców	1	Opracowanie i przekazanie dostawcom i podwykonawcom ulotki informacyjnej dotyczącej działań na rzecz ochrony środowiska	Podniesienie świadomości ekologicznej dostawców Min 50 % dostawców mających wdrożony system ISO14001	Na bieżąco	Własne siły
		2	Opracowanie i wdrożenie zasad oceny dostawców i podwykonawców z uwzględnieniem zagadnień dotyczących środowiska (zarządzania środowiskowego).	Wybór dostawców spełniających wymagania środowiskowe i jakościowe Min 50 % dostawców mających wdrożony system ISO14001	Raz na kwartał	Własne siły
		3	Opracowanie ankiety dla dostawców i podwykonawców na temat ochrony środowiska.	Poznanie świadomości ekologicznej dostawców i podwykonawców. Min 50 % dostawców mających wdrożony system ISO14001	Raz w roku	Własne siły
4	Ograniczenie zużycia energii elektrycznej oraz oleju w procesie produkcyjnym Redukcja hałasu na stanowisku pracy	1	Zakup nowych energooszczędnych maszyn (bezolejowych)	Zmniejszenie zużycia energii min o 10% Redukcja hałasu min o 7dB na stanowisku pracy. Zmniejszenie zużycia oleju min o 15%	II połowa 2010 – I połowa 2011	W ramach rozbudowy istniejącej infrastruktury.
		2	Zakup energooszczędnych lamp zgodnie z opracowanym projektem rozbudowy hali	Zmniejszenie zużycia energii min o 10%	II połowa 2010 – I połowa 2011	W ramach rozbudowy istniejącej infrastruktury.
5	Zmniejszenie zużycia gazu	1	Zainstalowanie systemu chłodzenia maszyn z odzyskiem ciepła na hali	Zmniejszenie zużycia gazu min o 10%	II połowa 2010 – I połowa 2011	W ramach rozbudowy istniejącej infrastruktury.



Część zadań zawartych w programie środowiskowym na lata 2009-2010 zostało zrealizowanych.

Osiągnięto następujące efekty:

- brak awarii w latach 2009-2010 mających wpływ na środowisko;
- zwiększenie o 3% ilości dostawców i podwykonawców posiadających ISO 14001 w stosunku do roku poprzedniego;
- stężenie pyłu na stanowisku pracy niższe od 0,5 NDS – zgodnie z założeniem;
- świadomość ekologiczna pracowników na poziomie 4,04 (średnia z testów);
- zakup 3 dodatkowych koszy;
- uruchomienie centralnego suszenia tworzyw sztucznych poprzez zainstalowanie urządzeń centralnego zasypu.

Dodatkowe zrealizowane zadania środowiskowe nie ujęte w programie środowiskowym 2009-2010

- zainstalowanie 4 silosów pozwalających zoptymalizować ilość zużycia surowca oraz ekonomiki jego magazynowania.

- wystosowanie do dostawców i podwykonawców ankiety na temat ochrony środowiska pozwalającej ocenić stopień ich świadomości ekologicznej – wysoką świadomością ekologiczną wykazały się głównie firmy posiadające ISO14001, jeden z dostawców posiada wdrożony system EMAS.

Nie osiągnięto następującego efektu:

- wyeliminowanie emisji niezorganizowanej w młynkowni – termin realizacji do I połowy 2011 r.

5. EFEKTY DZIAŁALNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ

Od 09.02.2007 wszystkie znaczące aspekty środowiskowe są monitorowane zgodnie z ustalonym planem. Plan monitorowania aspektów środowiskowych obejmuje również te aspekty, których nie zaliczono do znaczących, dla których obowiązek monitorowania wynika z wymagań prawnych i innych.

Dane z monitorowania i pomiarów są analizowane i wykorzystywane w systemie zarządzania środowiskowego m.in. do:

- wspomaganie i oceny nadzoru operacyjnego w obszarach związanych ze znaczącymi aspektami środowiskowymi,
- oceny efektów działalności środowiskowej,
- oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi,
- śledzenia postępu w realizacji zobowiązań polityki środowiskowej
- oceny funkcjonowania systemu zarządzania środowiskowego.



Poniżej przedstawiono dotychczasowe efekty działalności środowiskowej zakładu, są to dane za lata 2006 – 2009.

Wielkość produkcji w tych okresach wynosiła:

- w 2006 r. – 1954 Mg
- w 2007 r. – 2142 Mg
- w 2008 r. – 2280 Mg
- w 2009 r. – 2364 Mg
-

Zatrudnienie (średnioroczne):

- w 2006 r. – 176 osób
- w 2007 r. – 252 osoby
- w 2008 r. – 240 osób
- w 2009 r. – 230 osób

Tabela 3. Wielkość zużycia mediów i paliw silnikowych

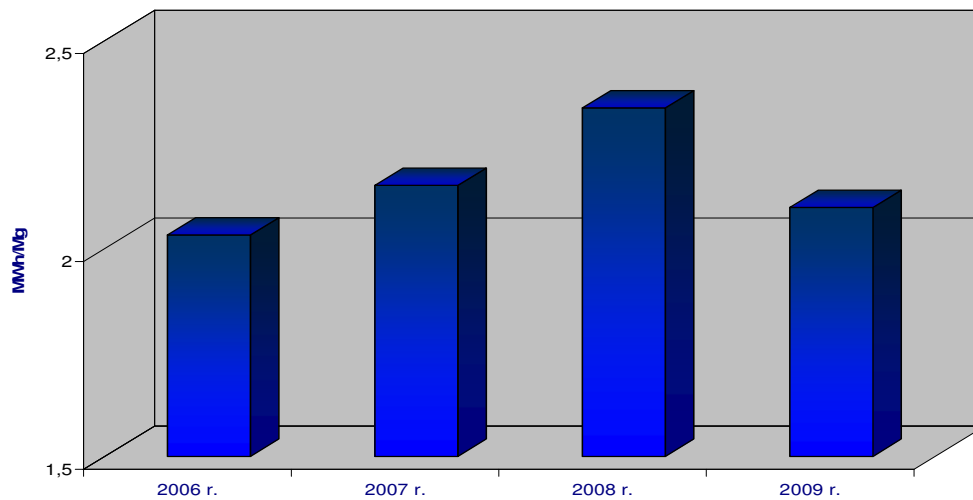
Rodzaj	Zużycie ogółem				
	jedn.	2006 r.	2007 r.	2008 r.	2009 r.
Energia elektryczna	MWh	3 971,707	4609,284	5331,106	4961,252
Woda	m ³	900	1208	1357	988
Gaz ziemny	m ³	7 045	3032	2426	9321
Azot	m ³	170	-	-	590
Olej napędowy	dm ³	44 817	56174	40926	9522
Benzyna bezołowiowa	dm ³	5560	17313	8763	6601
LPG gaz	dm ³	7573	7809	3255	0
Propan-butan (wózki)	kg	3 600	12702	10780	14476

Wskaźnik zużycia energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji wynosił:

- w 2006 r. – 2,03 MWh/Mg
- w 2007 r. – 2,15 MWh/Mg
- w 2008 r. – 2,34 MWh/Mg
- w 2009 r. – 2,1 MWh/Mg

Na zmniejszenie wskaźnika zużycia energii elektrycznej w odniesieniu do wielkości produkcji w 2009 roku miał wpływ: zakup nowych, energooszczędnych maszyn, optymalizacja procesów produkcyjnych oraz dynamiczny wzrost produkcji.

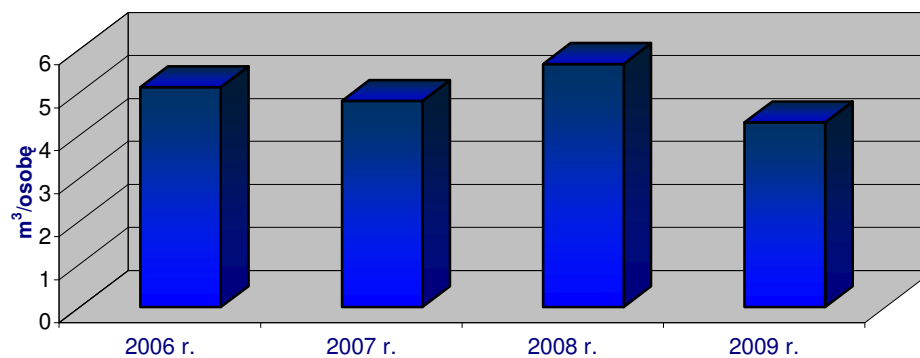
Wskaźnik zużycia energii w odniesieniu do wielkości produkcji za lata 2006 - 2009



Wskaźnik zużycia wody w odniesieniu do ilości zatrudnionych:

- w 2006 r. – 5,11 m³/os.
- w 2007 r. – 4,79 m³/os
- w 2008 r. – 5,65 m³/os
- w 2009 r. – 4,30 m³/os

Wskaźnik zużycia wody w odniesieniu do ilości zatrudnionych lata 2006-2009



Wskaźnik zużycia wody w przeliczeniu na jedną osobę w 2009 r. uległ zmniejszeniu. Woda wykorzystywana jest przede wszystkim do potrzeb bytowych. Wpływ na zmniejszenie wskaźnika zużycia wody może mieć również zwiększenie świadomości ekologicznej pracowników.

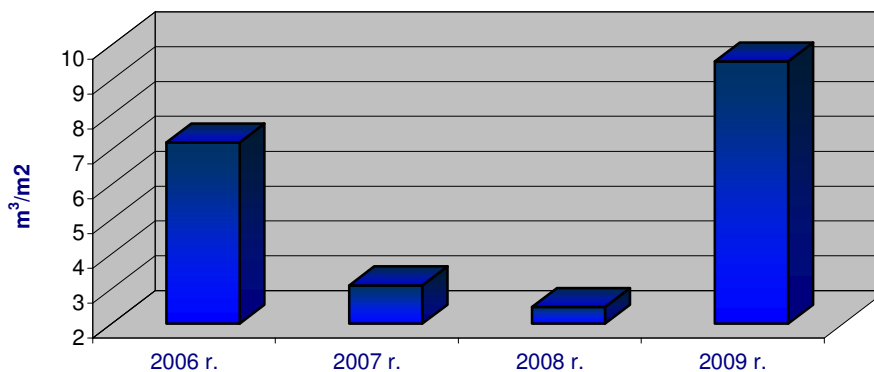
W 2008 r. niewielka ilość została wykorzystana do uzupełnienia chłodni.



Wskaźnik zużycia gazu ziemnego w odniesieniu do powierzchni (978 m² - powierzchnia ogrzewana):

- w 2006 r. – 7,20 m³/ m²
- w 2007 r. – 3,10 m³/ m²
- w 2008 r. – 2,48 m³/ m²
- w 2009 r. – 9,53 m³/ m²

Wskaźnik zużycia gazu ziemnego w odniesieniu do powierzchni ogrzewanej lata 2006 - 2009

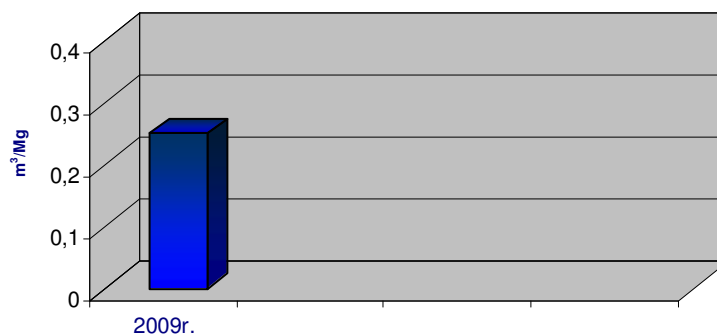


Na powyższy wskaźnik mają wpływ zmienne warunki atmosferyczne, które determinują ilość gazu wykorzystywaną do ogrzewania pomieszczeń socjalno-biurowych. Ostatnia zima była długa i bardzo mroźna.

Wskaźnik zużycia azotu w odniesieniu do wielkości produkcji:

- w 2009 r. – 0,25 m³/ Mg.

Wskaźnik zużycia azotu w odniesieniu do wielkości produkcji w roku 2009



W 2006 roku odbyły się próby. Produkcja z wykorzystaniem azotu rozpoczęła się w 2009 roku.



Zużycie oleju napędowego, benzyny oraz gazu zmalało ze względu na przeniesienie transportu towaru na firmy zewnętrzne. W dużym stopniu na wpływ zużycia benzyny mają wizyty u klientów.

Różnorodność biologiczna:

Stosunek obszaru zabudowanego do terenów zielonych wynosi 59,1:40,9.

Tabela 4. Wielkość zużycia surowców i materiałów pomocniczych (wielkości określone na podstawie dokumentów zakupowych)

Surowce, materiały pomocnicze	Zużycie ogółem				
	jedn.	2006 r.	2007 r.	2008 r.	2009 r.
Granulaty tworzyw termoplastycznych: ABS, ASA, FPVC, PA, PBT, PC, PE, PEP, PMMA, POM, PP, PPS, PS, PCV, TPE	Mg	1954	2142	2280	2364
Farby	kg	112	255	9,5	0
Rozpuszczalniki	dm ³	68	108	17	0
Środki antyadhezyjne	dm ³	300	274	403	216
Środki konserwujące do form	dm ³	120	150	210	212
Zmywacze polimerów	dm ³	50	54	48	69,6
Woda destylowana	dm ³	110	200	250	431
Oleje hydrauliczne	dm ³	3576	4696	4704	2408
Smary stałe	dm ³	10	26	16	18
Glikol (do układu chłodzenia)	dm ³	1248	-	1000	600

Wielkości zużycia surowców, materiałów pomocniczych w 2009 roku wiążą się ze:

- wzrostem, poszerzeniem produkcji,
- zakupem nowych maszyn (maszyny elektryczne bezolejowe),
- nowymi uruchomieniami.

Proces, w którym były wykorzystywane farby oraz rozpuszczalniki został czasowo zaprzestany, dlatego ich zużycie wynosi zero.

Tabela 5. Opakowania

Opis	Rodzaj opakowań (materiał)	Masa [kg]			
		2006 r.	2007 r.	2008 r.	2009 r.
Opakowania wprowadzone na rynek krajowy wraz z produktami (produkty własne oraz sprowadzone z zagranicy na potrzeby własne surowce/ produkty w opakowaniach)	Opakowania kartonowe	20891	79000	81982	64855
	Opakowania kartonowe (zwrotne)	70000	150406	164444	39662
	Tworzywa sztuczne	10020	13400	21872	18078
	Palety	84095	73000	148539	77999
Opakowania wywiezione za granicę z własnymi produktami	Opakowania kartonowe	66900	28222	8154	10809
	Opakowania plastikowe (zwrotne)	8870	6841	5391	64046



	Opakowania metalowe (zwrotne)	823449	1376934	1297635	2314723
	Tworzywa sztuczne	4500	8600	7057	11604
	Zapinki metalowe	10 kg	5 kg	4 kg	0
	Palety 600x800 mm	1216	2430	-	-
	Palety 800x1200 mm	20020	21500	8770	-
	Palety łącznie				12071

Masa opakowań zwrotnych raportowana jest na podstawie wielkości sprzedaży bez uwzględnienia cykli zwrotnych. Zmniejszona masa opakowań wprowadzona na rynek krajowy wiąże się ze wzrostem opakowań wprowadzonych na rynek zagraniczny.

Tabela 6. Odpady

Rodzaj odpadów	Masa wytworzonych w zakładzie odpadów [Mg] przekazanych uprawnionym firmom do odzysku (R) lub unieszkodliwienia (D)					Limit roczny wg aktualnego pozwolenia [Mg]
	2006 r.	2007 r.	2008 r.	2009 r.	R / D	
Opakowania z tworzyw sztucznych	4,89	7,667	8,671	4,872	R	20,00
Opakowania z papieru i tektury	1,58	3,699	3,576	6,595	R	20,00
Odpady tworzyw sztucznych	10,44	34,121	60,202	68,930	R	120,00
Tonery	-	0,109	0,085	0,109	R	0,80
Żelazo i stal	-	0,025	0,166	0,059	R	20,00
Inne niewymienione odpady	-	-	0,180	0,095	R	1,00
Opakowania metalowe	-	-	0,378	0,021	R	0,70
Opakowania wielomateriałowe	-	-	2,810	9,637	D	30,00
Odpadowy olej	0,95	0,761	0,910	2,982	R	10,00
Czyściwo, sorbenty	-	3,184	6,656	10,151	D	15,00
Świetlówki	-	0,018	0,030	0,066	D	0,90
Opakowania po środkach konserwujących	-	0,104	0,264	0,027	D	0,40
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	-	0,034	0,006	0,005	D	0,70
Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	-	0,145	0,176	0,5	D	1,00
Baterie i akumulatory ołowiowe	-	[1 szt.]	-	-	R	0,1
Zużyte baterie	-	0,000000368	0,000000133	0,000595	D	0,05
Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	-	3,000 [m ³]	-	-	R	-
Miedź, brąz, mosiądz	-	-	-	0,088	R	5,00



Odpady z tłoczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	-	-	-	0,066	R	0,50
Odpady komunalne	457 [m ³]	555 [m ³]	358 [m ³]	336 [m ³]	D	-
Rodzaj odpadu	2006 r.	2007 r.	2008 r.	2009 r.	-	-
Odzysk	218	292	300	197	R3	600

Odpady tworzyw sztucznych z produkcji stanowią 5 % zużytego granulatu. Są one poddawane regranulacji i odzyskowi we własnym zakresie.

Decyzja dotycząca pozwolenia na wytworzenie i zezwolenia na odzysk odpadów znak: OS.IV. 7645/52/08 z dnia 01 września 2008 r. zawiera wiele innych odpadów, które nie zostały umieszczone w tabeli powyżej ponieważ nie zostały jeszcze wytworzone.

**Tabela 7. Emisja pyłów i gazów z procesu przetwórstwa tworzyw sztucznych
dane za 2007 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/Mg produkcji]	Emisja roczna [kg]	Sumaryczna emisja roczna dla instalacji [kg/rok]
tlenek węgla	191,1	370,52	373,5
węglowodory alifatyczne	149,9	290,64	293,0
ftalan dwubutyli	0,5118	0,990	1,0
formaldehyd	18,1167	35,13	35,4

**Tabela 8. Emisja pyłów i gazów z procesu przetwórstwa tworzyw sztucznych
dane za 2008 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/Mg produkcji]	Emisja roczna [kg]	Sumaryczna emisja roczna dla instalacji [kg/rok]
tlenek węgla	174,7	415,49	838,5
węglowodory alifatyczne	138,1	327,23	663,0
ftalan dwubutyli	0,4167	1,050	2,0
formaldehyd	7,8333	28,65	37,6



**Tabela 9. Emisja pyłów i gazów z procesu przetwórstwa tworzyw sztucznych
dane za 2009 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/Mg produkcji]	Emisja roczna [kg]	Sumaryczna emisja roczna dla instalacji [kg/rok]
tlenek węgla	174,7	413,04	838,5
węglowodory alifatyczne	138,1	326,51	663,0
ftalan dwubutylu	0,4167	0,985	2,0
formaldehyd	7,8333	18,52	37,6

W II nowym pozwoleniu na emisję nie ustalono dopuszczalnych wartości emisji godzinowej ani rocznej dla substancji wprowadzanych do powietrza z procesu przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Emisja z tych źródeł jest uwzględniana przy naliczaniu opłat z tytułu korzystania ze środowiska.

Sumaryczne emisje roczne dla instalacji – to kryterium operacyjne przyjęte z wniosku o wydanie decyzji emisyjnej.

**Tabela 10. Emisja lotnych związków organicznych - malowanie pokryw silników
dane za 2007 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/szt. pomalowanych pokryw]	Emisja roczna [kg]	Limit roczny wg pozwolenia [kg/rok]
ksylen	0,8419	19,12	59,0
toluen	0,9418	21,39	66,0
octan butylu	0,0713	1,620	5,0

**Tabela 11. Emisja lotnych związków organicznych - malowanie pokryw silników
dane za 2008 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/szt. pomalowanych pokryw]	Emisja roczna [kg]	Limit roczny wg pozwolenia [kg/rok]
ksylen	0,8419	5,03	59,0
toluen	0,9418	5,63	66,0
octan butylu	0,0713	0,430	5,0



**Tabela 12. Emisja lotnych związków organicznych - malowanie pokryw silników
(277 szt.) dane za 2009 r.**

Rodzaj emitowanych substancji	Wskaźnik emisji [g/szt. pomalowanych pokryw]	Emisja roczna [kg]	Limit roczny wg pozwolenia [kg/rok]
ksylen	0,8419	0,23	59,0
toluen	0,9418	0,26	66,0
octan butylu	0,0713	0,020	5,0

W związku ze spełnieniem warunków ustawy prawo ochrony środowiska określonych w art. 224 ust. 3 nie określa się w pozwoleniu wielkości emisji dla gazów lub pyłów, których wprowadzenie do powietrza nie powoduje przekroczenia 10% wartości dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, albo 10% wartości odniesienia, tj. dla SO_2 – $35\mu g/m^3$, NO_2 – $20\mu g/m^3$, CO – $3000\mu g/m^3$ i pyłu – $28\mu g/m^3$, węglowodorów alifatycznych – $300\mu g/m^3$, octanu butylu – $10\mu g/m^3$, ftalanu dwubutylu – $10\mu g/m^3$, formaldehydu – $5\mu g/m^3$.

Wysokość opłat za korzystanie ze środowiska w 2009 r. – 316 zł

Kwota ta obejmuje opłaty za emisję ze źródeł technologicznych, ze spalania gazu ziemnego w kotle oraz spalanie paliw silnikowych.

Awarie

W dotychczasowej działalności zakładu na terenie Dobczyc (od kwietnia 2005 r.) zanotowano 1 awarię związaną z negatywnym wpływem na środowisko. Była to awaria wózka na zewnątrz zakładu, połączona z wyciekami oleju do kratki ściekowej kanalizacji deszczowej. W związku z niesprawnością separatora substancji ropopochodnych spowodowało to przedostanie się zanieczyszczeń do wód rzeki Raby.

W związku z powyższym zdarzeniem aspekty środowiskowe związane z potencjalnymi wyciekami olejów, paliw oraz działaniem urządzeń ochronnych zaliczone zostały w zakładzie do znaczących i objęte szczególnym nadzorem.

W ramach SZŚ opracowano i wdrożono „Wykaz potencjalnych awarii” oraz instrukcje postępowania na wypadek awarii, które mogą mieć wpływ na środowisko, zapobiegania ich wystąpieniu oraz reagowania na nie w sposób zapewniający eliminowanie lub ograniczanie niekorzystnych wpływów na środowisko.

W ostatnim roku nie odnotowano żadnych awarii.

Rodzaje i ilości magazynowanych w zakładzie substancji niebezpiecznych nie kwalifikują go do kategorii zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.



6. ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI I INNYMI

W trakcie czwartego przeglądu środowiskowego zweryfikowano wszystkie wymagania prawne i inne dotyczące zakładu odnoszące się do aspektów środowiskowych oraz przeprowadzono szczegółową ocenę zgodności z tymi wymaganiami.

Stwierdzono, że nie występują niezgodności.

Działalność zakładu odbywa się zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi oraz innymi uregulowaniami dotyczącymi środowiska.

W szczególności:

- zakład posiada wszystkie wymagane pozwolenia (emisja pyłów i gazów do powietrza, wytwarzanie i odzysk odpadów),
- prowadzi działalność zgodnie z warunkami ww. pozwoleń,
- prowadzi ewidencję źródeł emisji,
- wylicza i wnosi opłaty za korzystanie ze środowiska oraz przedkłada organom ochrony środowiska wymagane sprawozdania (za pośrednictwem ALPHA PZ w Krakowie),
- prowadzi gospodarkę odpadami oraz ewidencję zgodnie z obowiązującymi zasadami,
- prowadzi wewnętrzną ewidencję opakowań i przekazuje te dane (za pośrednictwem ALPHA PZ w Krakowie) I Polskiej Organizacji Odzysku Stolica S.A., która przejęła od firmy ustawowe obowiązki dotyczące zapewnienia wymaganego poziomu odzysku/recyklingu odpadów opakowaniowych,
- wykonuje wymagane badania ścieków zgodnie z umową z Miastem i Gminą Dobczyce i dotrzymuje parametrów jakości ścieków,
- stosuje wymagane procedury dotyczące użytkowania substancji niebezpiecznych.

W zakładzie sporządzono Rejestr obejmujący wszystkie ww. wymagania. Jest on na bieżąco aktualizowany, Identyfikacja obowiązków ciążyących na zakładzie i podejmowanie stosownych działań pozwala na utrzymanie zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi.

Przegląd środowiskowy będzie przeprowadzany raz w roku zawsze przed przeglądem zarządzania wykonywanym przez kierownictwo przez specjalnie powołany Zespół.

Celem przeglądu środowiskowego zawsze będzie:

- ocena zgodności działań z wymaganiami prawnymi i innymi uregulowaniami dotyczącymi środowiska,
- identyfikacja i ocena aspektów środowiskowych związanych z działalnością, wyrobami i usługami Spółki (z uwzględnieniem planów inwestycyjnych oraz zmian technologii).

Przy ocenie zgodności działań z wymaganiami prawnymi i innymi uregulowaniami Zespół będzie brał pod uwagę realizację obowiązków wynikających z:

- przepisów prawa (np. posiadanie wymaganych decyzji administracyjnych, prowadzenie ewidencji, wnoszenie opłat, sprawozdawczość, stosowanie określonych w ustawach i aktach wykonawczych szczegółowych zasad postępowania),



-
- decyzji administracyjnych (np. dotrzymanie ustalonych limitów emisji, stosowanie określonych sposobów gospodarowania odpadami, wykonywanie pomiarów),
 - zarządzeń pokontrolnych,
 - umów cywilnoprawnych i innych uregulowań wymienionych w „Rejestrze wymagań prawnych i innych”,
 - zleconych działań korygujących i zapobiegawczych.

Szczegółowy tryb postępowania określa obowiązująca procedura systemowa.



7. PODSUMOWANIE

W sprawach dotyczących środowiska, włącznie z ewentualnymi skargami środowiskowymi lub wskazanie potencjału doskonalenia należy kierować do:


ALPHA PZ Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
32-410 Dobczyce, ul Jagiellońska 43 b,
woj. małopolskie
tel. +48 (12) 254 98 00, fax: +48 (12) 254 98 03
Pani Kinga Dąbrosz - Górak
e-mail: kinga.dabrosz@alpha.krakow.pl

Deklaracja środowiskowa służy przedstawieniu wszystkim zainteresowanym informacji o oddziaływaniu na środowisko oraz efektach działalności środowiskowej zakładu. ZPTS ALPHA będzie corocznie przekazywać w ten sposób aktualne informacje dotyczące tych zagadnień.

Deklaracja dostępna jest na stronie internetowej www.alpha.krakow.pl

Niniejsza deklaracja zostanie zaktualizowana w sierpniu 2011 r.

„Problemy środowiska naturalnego są wspólnym wyzwaniem nas wszystkich. Dlatego też liczymy na Państwa sugestie, jesteśmy otwarci na dialog oraz wspólne działania.”



.....
Data i podpis Dyrektora Zakładu